



Catálogo

de Suministros HVAC

Proveedor de Soluciones de **Ingeniería en HVAC**



Dentro del área comercial nuestro objetivo es el suministro del equipamiento de HVAC y sus controles, para optimizar costos y tiempos en la ejecución de sus proyectos.



Contenido

- 04** . Nosotros
- 05** . Presencia Actual
- 06** . Fabricantes - Representaciones
- 07** . Aplicaciones
- 08** . Soluciones
- 25** . Contáctenos

En **PrimeLines**, nos enorgullece representar destacados fabricantes, lo que nos permite concentrar todo nuestro Know-how y experiencia en asegurar el éxito tanto de nuestros clientes en sus proyectos como de nuestros proveedores.



Nosotros

PrimeLines: Innovación y Experiencia en el Sector HVAC.

Fundada en Miami, USA, en 2017 por el Ing. Sergio Flores, **PrimeLines** surge como un referente en el desarrollo de negocios y mercados dentro del sector **HVAC**, respaldado por más de 33 años de experiencia. Bajo la visión y liderazgo de su fundador, y con el apoyo de un equipo de co-fundadores y socios, **PrimeLines** ha logrado expandir su presencia de manera significativa. Actualmente, contamos con oficinas en Miami, Colombia, Panamá, Perú y Chile, consolidando así una sólida estructura de operaciones en la región.

Nuestro éxito se fundamenta en la conformación de equipos altamente calificados, acumulando en conjunto más de 120 años de experiencia en el sector. **PrimeLines** se distingue por representar a las más prestigiosas compañías fabricantes, lo que nos permite concentrar nuestro “know-how” y experiencia en garantizar el éxito tanto en los proyectos de nuestros clientes como en la colaboración con nuestros proveedores.

En **PrimeLines**, estamos comprometidos con la excelencia y la innovación, ofreciendo soluciones integrales que responden a las necesidades más exigentes del mercado **HVAC**. Nuestro objetivo es ser el socio estratégico de confianza que impulsa el éxito de cada proyecto a través de una combinación única de experiencia y conocimiento especializado.



PrimeLines Colombia



Calle 95 N°14 -45
Bogotá, Colombia.



Presencia Actual

PRIMELINES cuenta con una oficina principal en Miami - USA y oficinas locales en el Caribe, Chile, Colombia, Panamá y Perú. El objetivo es seguir creciendo estratégicamente.



Representaciones Comerciales



Equipos de Ventilación y Accesorios



Torres de enfriamiento en acero inoxidable, galvanizado y fibra de vidrio



Sistemas de bombeo para refrigeración y calefacción



Aire acondicionado y precisión para data center



Intercambiadores de calor de placas



Control de ruido y vibraciones



Soluciones Germicidas Ultravioleta



Sistemas de filtración de partículas



Filtración y Purificación de Aire de Gases Contaminantes



Soluciones de Filtración HVAC



Sistemas de colección de Polvo y humo



Humidificación, deshumidificación y enfriamiento evaporativo



Chillers de Absorción



Humidificación, Deshumidificación y Enfriamiento Evaporativo



Actuadores, válvulas y sensores/medidores.

*Marcas disponibles de acuerdo al país



Certificaciones





Aplicaciones



Industrial



Industria Oil & gas, Minería



Telecomunicaciones y Energía



Edificios



Centros Comerciales



HoReCa



Institucional y Educación



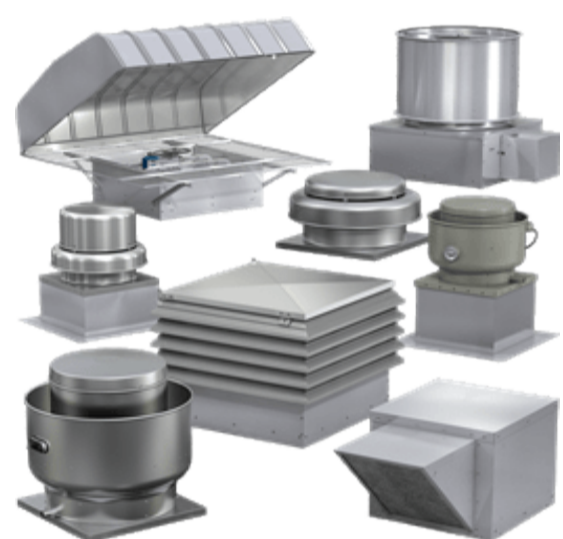
**Hospitales, Clínicas y Laboratorios
(Áreas críticas)**



Catálogo



Equipos de Ventilación y Accesorios.



Ventiladores
para techos
y gravitacionales



Ventiladores
extractores
centrífugos para
plafón y gabinete



Ventiladores axiales,
centrífugos en línea,
tubulares y flujo mixto



Motores **vari-green**,
controles **vari-green**,
variador de frecuencia
vari-green
y arrancadores de
motores



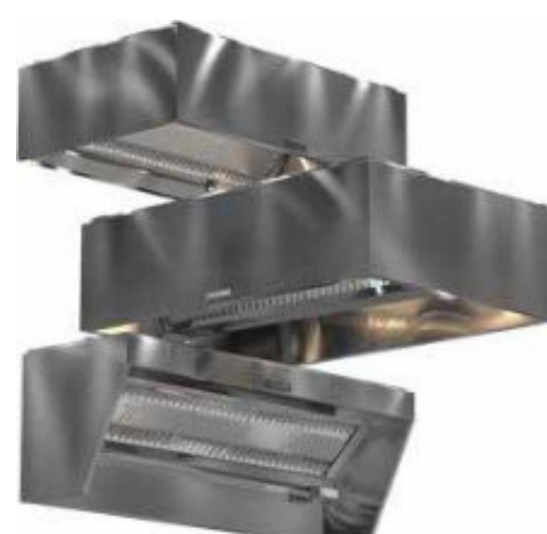
Ventiladores
centrífugos de
unidad y radiales



**Sistemas de
extracción** de
humo



**Sistemas de
extracción** para
laboratorios



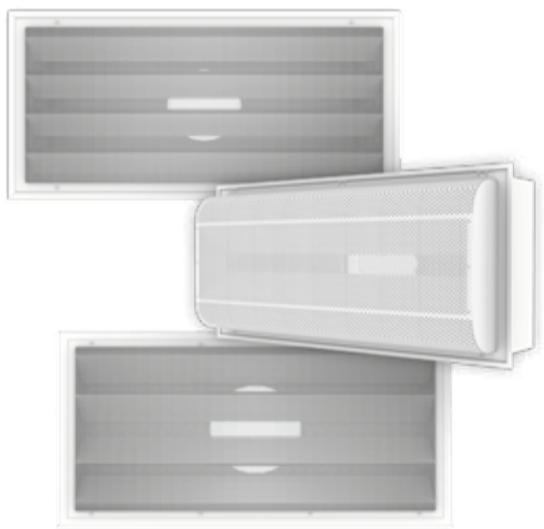
**Sistemas de
ventilación** para
cocinas



Ventiladores
recuperadores de
energía



Difusores unidireccionales
con filtro HEPA o ULPA
con ventilador y motor
integrados



Difusores de flujo radial
para aplicaciones de
laboratorios y salas
limpias



Filtros
para suministros
en entornos críticos



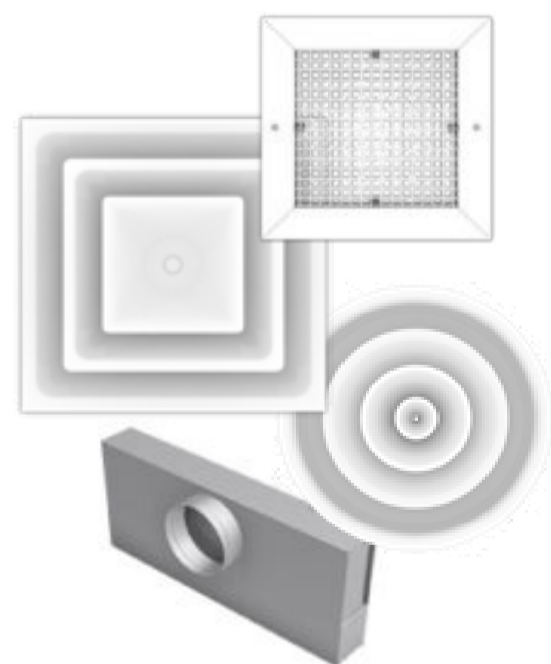
Calentadores
para ductos



Compuertas



Louvers



**Grilles,
Rejillas
y difusores**

**NUEVA LÍNEA
DE PRODUCTOS**

Certificaciones

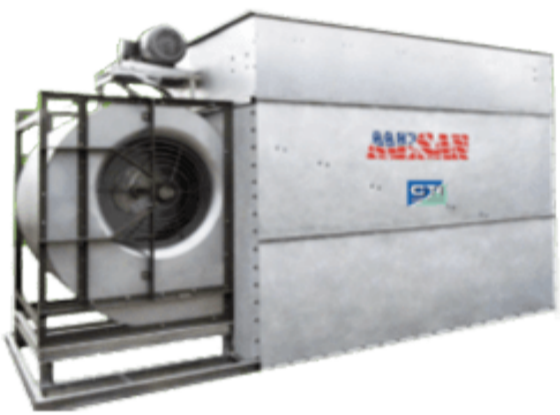




Catálogo



Torres de Enfriamiento en Acero Inoxidable Galvanizado y Fibra de Vidrio.



Serie **MFD**



Serie **MXL**



Serie **MXL-I**



Serie **MCC**



Serie **MXC**



Serie **MKT**

Certificación





Sistemas de Bombeo para Refrigeración y Calefacción.

Bombas



Bombas
CI Y FI



Bombas verticales en línea
KS Y KV



Bombas horizontales
SCI Y SFI



Accu-Flo
Balancing
Valves

Accesorios



Tanques de expansión CA - CBX



Válvulas
multipropocito



Difusor de succión
RSP - SD



In-Line Air Separator
AC/ACF



Air Separator
4900 Series
Commercial

Certificación



Optimized Efficiency **Oe**
Featuring **ECM** Technology

SelfSensing Series
WITH **ProBalance**

eLink
Taco Connectivity



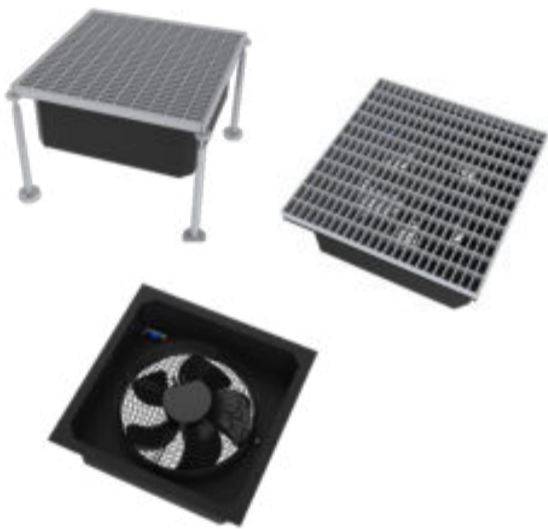
Catálogos



**NUEVA LÍNEA
DE PRODUCTOS**

Aire Acondicionado y Precisión para Data Center

Equipos de precisión



Rised Floor Units
Ventilation module
for raised floor units



SmoothAir – Row
Mount Precision
Cooling



SmoothAir – Wall
Mount Cooling
Split Type



Precision Cooling
for Hot Climates



SmoothAir – Rack
Mount DX Precision
Cooling



SmoothAir – Wall
Mount Precision
Cooling



WiseAir – Room
Cooling CRAC

Certificación





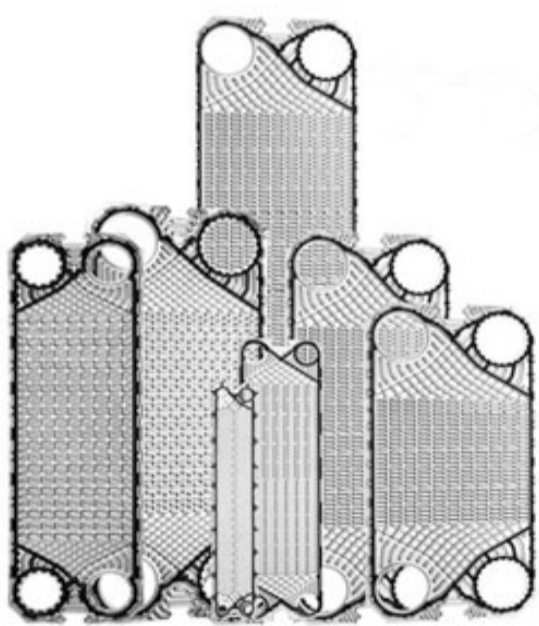
Intercambiadores de Calor de Placas



Intercambiadores de calor de placas y marcos



Intercambiador de placas y placas



Intercambiador de calor de placas semi-soldadas



Generador de agua dulce

Certificación



WiseAir Room
Precision Cooling



Control de Ruido y Vibraciones

Aisladores de vibraciones de resorte



KCI
Aislador
de resorte
ashrae tipo 4



FDS
Aislador
de resorte
independiente



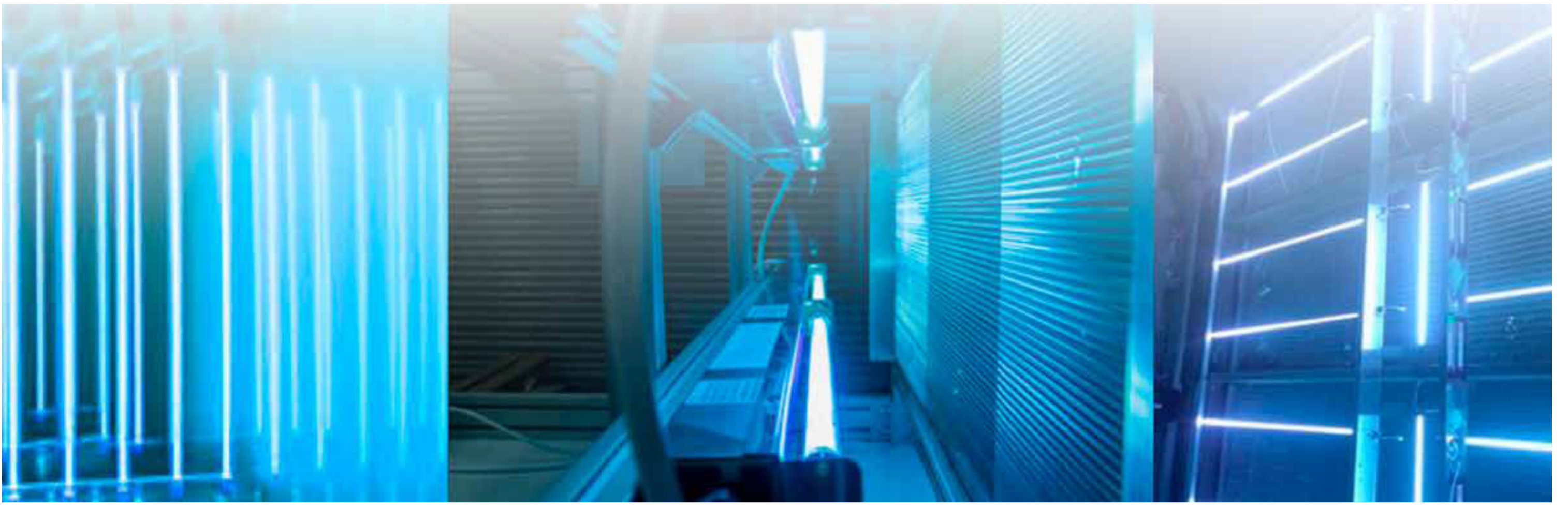
TITÁN
Aislador
modular
de vibraciones
sísmicas y de
contención
del viento



SM
Aisladores
de resorte
alojados

Certificaciones



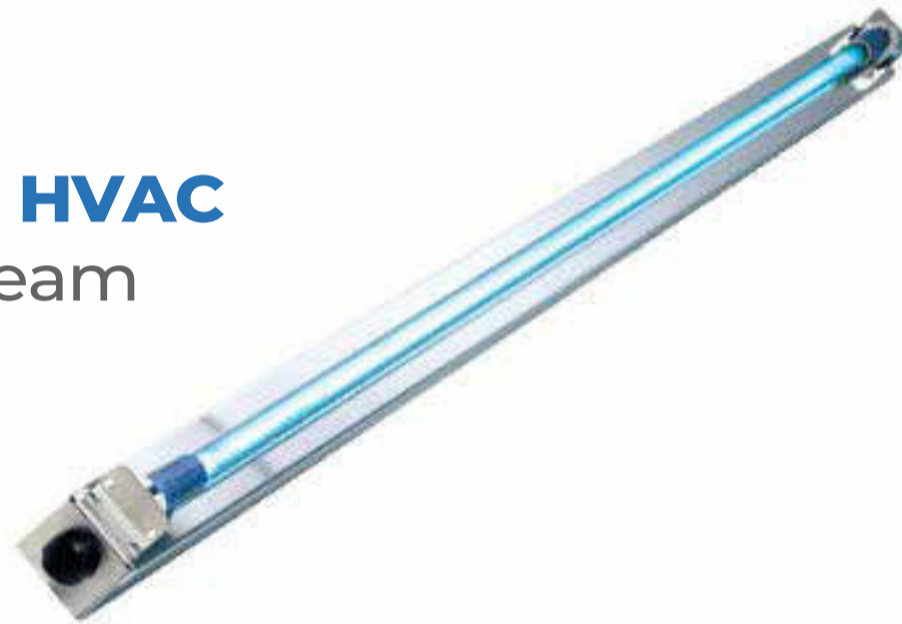


STERIL-AIRE

Pure Air. Real Science.™

Soluciones Germicidas Ultravioleta

Soluciones HVAC
coil & airstream



Piezas y emisores
de repuesto de UVC

Accesorios UVC



Certificación





Catálogos



Sistemas de Filtración de Partículas.



Filtro de aire
para hospitales
XJ-2 HEPA

Colección de neblina y humo
de mecanizado
MistBuster



Limpieza del aire de escape
de cocina
SmokeMaster F72

Certificación





CA
CIRCUL-AIRE

**Filtración y Purificación de Aire
de Gases Contaminantes.**



Sistema de
purificación de aire

Certificación





**NUEVA LÍNEA
DE PRODUCTOS**

Soluciones de Filtración HVAC



Separadores
de alta eficiencia
eHTX



Sistema de
eficiencia
premium **eTCX**



Separador de
eficiencia estándar
HTX-HTH



TCX-TCI
TowerClean



TBX-TBI
SideStreamClean



TPX-TPI



SPX-SPI



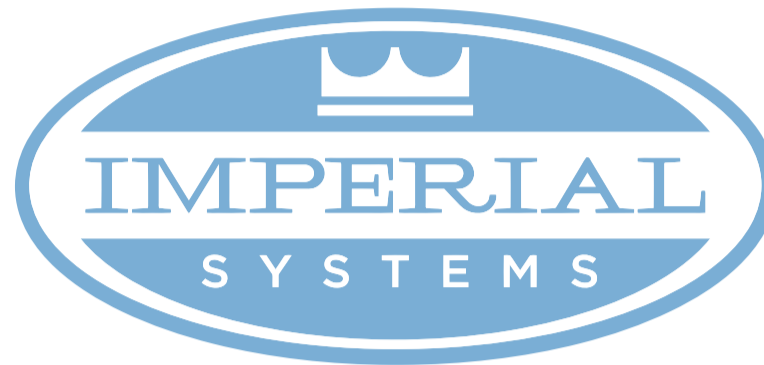
STS
Filtro de medios
de arena
inoxidable



CTS
Filtro de medios
de arena
de carbono



Catálogos



Sistemas de Colección de Polvo y Humo.



Sistema de Recolección de Polvo y Humo CMAXX



Filtros Colectores de Polvo Industriales



SPARK TRAP
Prevención de Fuego

Un dispositivo crucial para prevenir incendios al bloquear chispas en los sistemas de recolección de polvo.

Certificación





Catálogos



**NUEVA LÍNEA
DE PRODUCTOS**

Humidificación, Deshumidificación y Enfriamiento Evaporativo



Deshumidificador Industrial
Plus 10.000

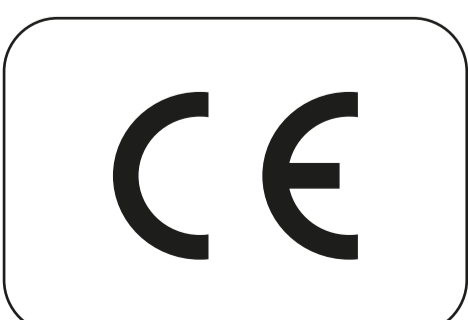


Deshumidificador Industrial
Plus 15.000



Deshumidificador Industrial
Plus 25.000

Certificaciones





SLG[★]

Chillers de Absorción



Enfriador de absorción de bromuro de litio con agua caliente



Enfriador de absorción de bromuro de litio de fuego directo

Certificación





**NUEVA LÍNEA
DE PRODUCTOS**

Humidificación, Deshumidificación y Enfriamiento Evaporativo



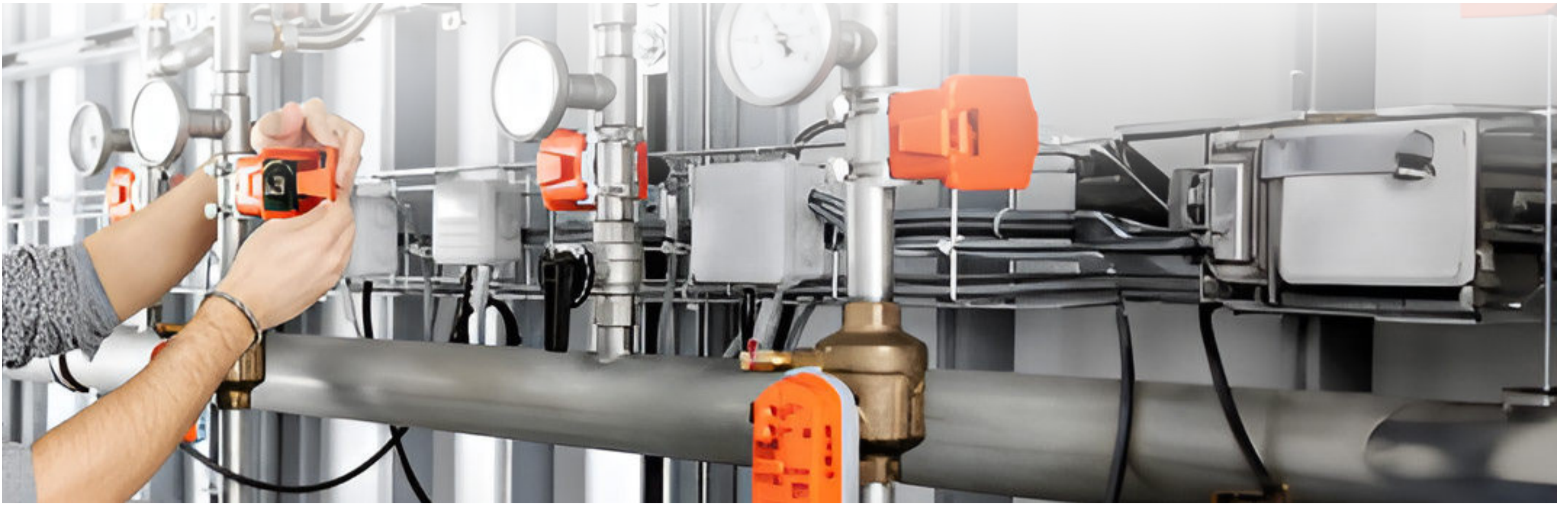
**Humidificación
por vapor** eléctrico
de alta precisión
serie RS

**Humidificador
de vapor
de electrodos
serie EL**



Certificaciones





BELIMO®

**NUEVA LÍNEA
DE PRODUCTOS**

**Actuadores, válvulas y
sensores/medidores**



**Sensores
de conducto**
para temperatura,
humedad, calidad
de aire y presión
diferencial



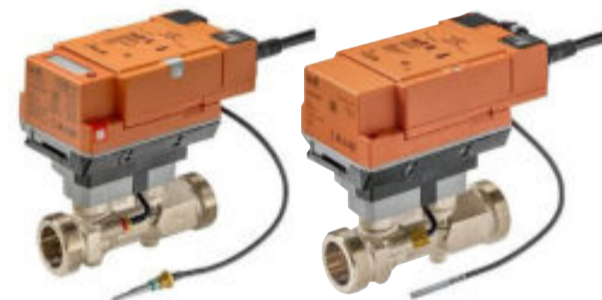
**Sensores
de tuberías**
para temperatura,
condensación,
presión caudal y
presión diferencial



**Sensores
de exterior**
para temperatura,
condensación,
presión caudal y
presión diferencial



**Unidades de
ambiente**
de funcionamiento,
ambiente y regulador.



**Medidores de
energía térmica**
MID y estándar



**Belimo Energy
Valve™ con TEM**
2 vías (MID y
estándar)

Certificaciones





**NUEVA LÍNEA
DE PRODUCTOS**



Válvulas
Belimo Energy Valve™ y control independientes de presión



Actuadores
con y sin función de seguridad, condiciones ambientales exigentes



Válvulas
Belimo Energy Valve™, control independientes de presión, ZoneTight™ y control caracterizadas



Actuadores
rápidos, lineales, para compuertas de contrafuego y de extracción de humo



Válvulas
de bola, agua potable, mariposa y asiento



Actuadores
para válvulas y Soluciones de ambiente/VAV

Certificaciones





www.primelines-hvac.com.co



Contáctenos



+57 310 591 7311



ventascolombia@primelines-hvac.com



Calle 95 N°14 -45, Bogotá, CO.